



Les métiers du textile

LOGISTIQUE

Préparateur de commandes (H/F)



Le préparateur de commandes est un maillon essentiel de la chaîne logistique. À partir du bon de commande, il rassemble, prépare et conditionne les produits destinés à être livrés au client.

À la loupe !

MISSIONS

Réception, stockage, tenue des stocks, préparation de commandes et d'expédition de marchandises, produits et matières premières... **À la manoeuvre sur toutes ces opérations, le préparateur de commandes** doit faire preuve d'organisation, de dextérité et de rapidité.

Il peut réaliser des opérations de manutention à l'aide de matériel léger (transpalette, diable, caddie...) ou d'engins à conducteur autoporté. Il peut également effectuer des opérations spécifiques (conditionnement, assemblage simple, emballage, approvisionnement de lignes de production) et réaliser des opérations de vente au comptoir. Il doit toujours agir selon les procédures qualité, les règles d'hygiène et de sécurité et les impératifs techniques et économiques de production (qualité, productivité, délais).

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un préparateur de commandes ?

Souvent debout et constamment mobile, **le préparateur de commandes** travaille en magasin, en entrepôt ou sur un quai, seul ou en équipe.

L'activité implique parfois la manipulation de charges lourdes ou de matières dangereuses ou encore l'utilisation de matériels de manutention.

ON L'APPELLE AUSSI ...

- Emballeur
- Magasinier
- Préparateur-magasinier



QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible à partir d'un CAP / BEP en magasinage, emballage professionnel, distribution.

Il peut également s'apprendre sur le lieu de travail, sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite en Sécurité - **CACES** - conditionnés par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peuvent néanmoins être demandés.

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Collecter, réceptionner, entreposer des produits
- ... Conditionner des produits
- ... Gérer les stocks
- ... Réaliser des inventaires

Il sait aussi

- ... Echanger de l'information
- ... Réaliser des tâches en suivant avec rigueur et exactitude les règles et les procédures sans réaliser d'erreur