



Responsable de Production

(H/F)

Le **responsable de production** *élabore, planifie et supervise l'ensemble des activités liées à la fabrication des produits. Une mission qui implique de tenir compte des objectifs de production et des consignes de sécurité, tout en veillant à une utilisation optimale des ressources.*

À la loupe!

MISSIONS

Le **responsable de production** fixe les objectifs de production, afin d'optimiser l'activité de l'entreprise et d'en assurer la rentabilité. Sa fonction implique **vigilance et réactivité**. Sans jamais perdre de vue les normes de fabrication, ainsi que les impératifs de qualité, coûts et délais, il vérifie l'application des consignes de sécurité et remédie aux problèmes en cas de dysfonctionnements.

Il peut être à la tête d'une équipe ou d'un service et en gérer le budget. Il peut également encadrer d'autres services connexes à la production (maintenance, qualité...).

AU QUOTIDIEN

A quoi ressemblent les journées d'un responsable de production ?

Ce métier nécessite régulièrement des astreintes. Dans les grands groupes industriels, une mobilité géographique est parfois exigée.

ON L'APPELLE AUSSI ...

- Chef de production
- Chef de service production
- Directeur industriel



QUELLES FORMATIONS POUR QUELS DIPLÔMES ?

Ce métier est accessible à partir de formations de niveaux **BAC**, **BAC Pro** ou **BAC +2/3** (Bac, BTS ou BUT) dans les domaines de la mécanique ou de l'électricité, complétées par une expérience en production.

L'accès s'effectue donc le plus souvent par promotion interne ou mobilité externe et est généralement accompagné d'une formation continue.

L'accès direct est également possible pour les diplômés d'**écoles d'ingénieur**, de même qu'avec un troisième cycle d'enseignement supérieur.

Pour prétendre aux postes de direction de fabrication, 10 ans d'expérience sont souvent exigés, afin de présenter les capacités de gestion nécessaires.

L'ouverture au métier peut nécessiter des connaissances en techniques de fabrication.

LES DIPLÔMES

- > **Ingénieur** - HEI Technologies, Innovation et Management international Textiles
- > **Ingénieur** - Textile
- > **Ingénieur** - Textile et Fibres
- > **Ingénieur** - Textiles Techniques et Fonctionnels

QUELLES COMPÉTENCES ?

Récapitulatif des savoir-faire et savoir-être essentiels avant de se lancer...

Il est capable de

- ... Analyser et optimiser un processus
- ... Coordonner les différents acteurs internes et externes impliqués dans un processus
- ... Organiser le travail d'une équipe
- ... Proposer et piloter des solutions d'amélioration de la performance
- ... Réaliser une veille technologique

Il sait aussi

- ... Argumenter ses analyses et propositions sur des bases factuelles et objectives
- ... Savoir être force de proposition, démontrer son esprit d'initiative et sa curiosité